



Обозначение	Рис.	Масса кг
КП140-300-007	1	123
-01	2	116

1. Отливка, группа II по ОНЧ-174-67.
2. Литье поверхх, обработать металлургической дробью.
3. Литьейные уклоны по ГОСТ 3212-57.
4. Неказанные литьейные радиусы 4 мм.
5. Отклонения размеров необработанных поверхх по ГОСТ 2009-55.
6. Отклонение центрального угла между осями двух отверстий более + 18'.
7. Контроль расположения центров отв. А относительн. поверхх. В.
8. Овальность и конусообр. поверхх. В не более 0,02 мм.
9. Непр. радиальность поверхх. В откосит. отв. поверхх. не более 0,08 мм.
10. Радиальное биение поверхх. В-0,05 мм, отв. поверхх. более 0,25 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ	Маслов В. В.		
Проект	Австрийский		
И. кампр			

Копия
Смоляк С. И.
ГОСТ 979-63

КП140-300-007