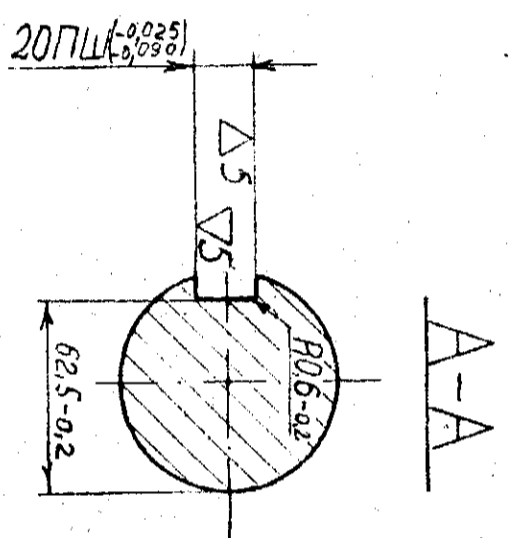
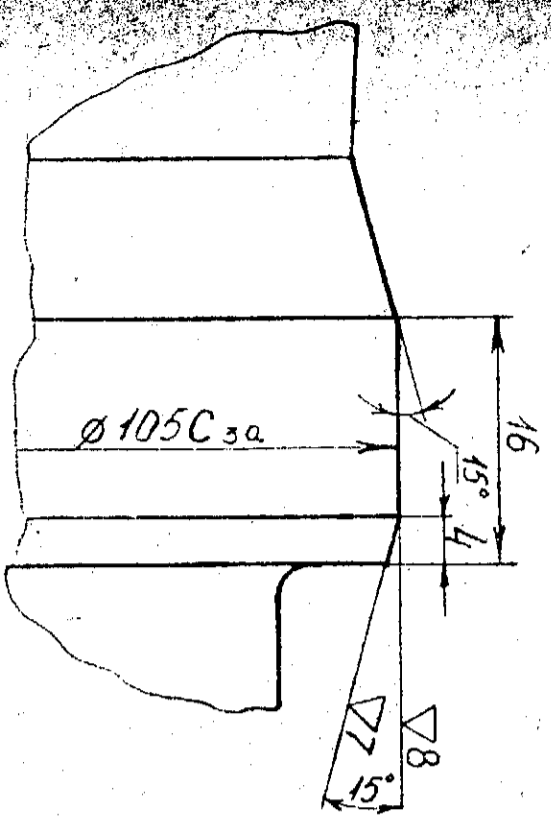
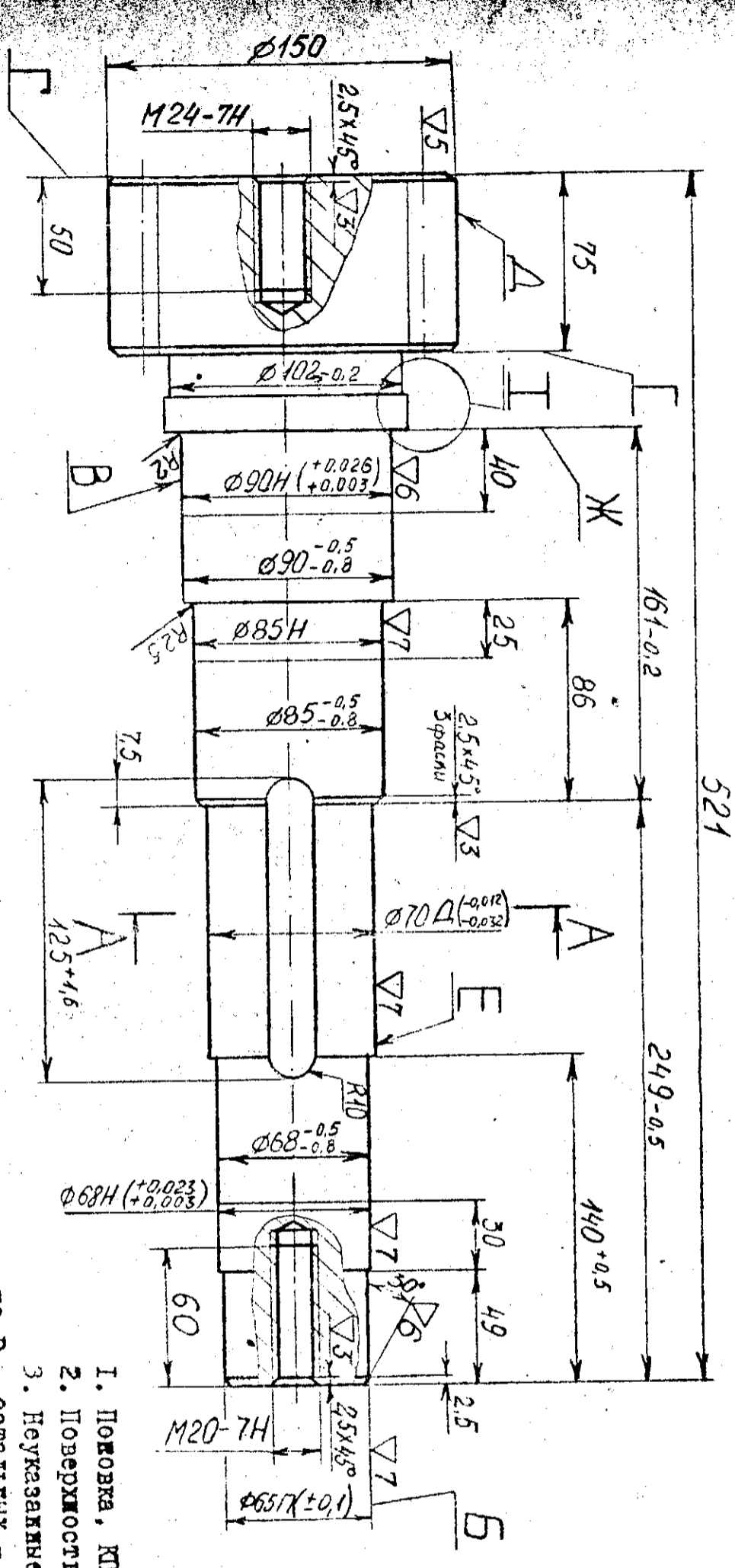


00-033-041УХ

СКД

▽4 (▽)



Модуль нормальный	т	10
Число зубьев	z	12
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	x	+0.5
Ступень точности по ГОСТ 1645-56	—	Ст. 9-Х
Длина окружной нормали	L	$49.38_{-0.160}^{-0.255}$
Допуск на радиальное биение зуба/модуль	E_s	0.12
Допуск на кривизну дуги окружной нормали	$\%L$	0.075
Предельные отклонения осевых шагов	$\Delta s_{\text{ос}}$	± 0.055
Допуск на разность осевых шагов	Δs	0.055
Допуск на направляющие	ΔB_0	0.034

1. Поковка, КТ36, группа IT по ОН-901-69.
2. Поверхность зубьев к. I, 5...3, НРС 40...45.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В₇, остальных - по СМ₈.
4. Овальность и конусообр. поверхн. Б и В не более 0,01мм.
5. Торцовое биение поверхн. Г и Ж относит. осн поверхн. В не более 0,022мм.
6. Радиальное биение поверхн. Д относит. осн поверхн. В и Б не более 0,06мм.
7. Несососность поверхн. Б, В и Е относит. общей осн не более 0,01мм.
8. Несимметричность расположения шпоночного паза не более 0,03мм.

КП 140-330-008		Вал-шестерня		И	Масса	Мощность
Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	И	25.5	1.25
Разработ.	Иудина	Мас	12.12.88	И		
Проб.	Арешина	С	20.12.88	И		
Н. контр.	Киселева	С	19.12.88	И		
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				Балтий ЦПК		

ГОСТ 2.102-68

Формат А2