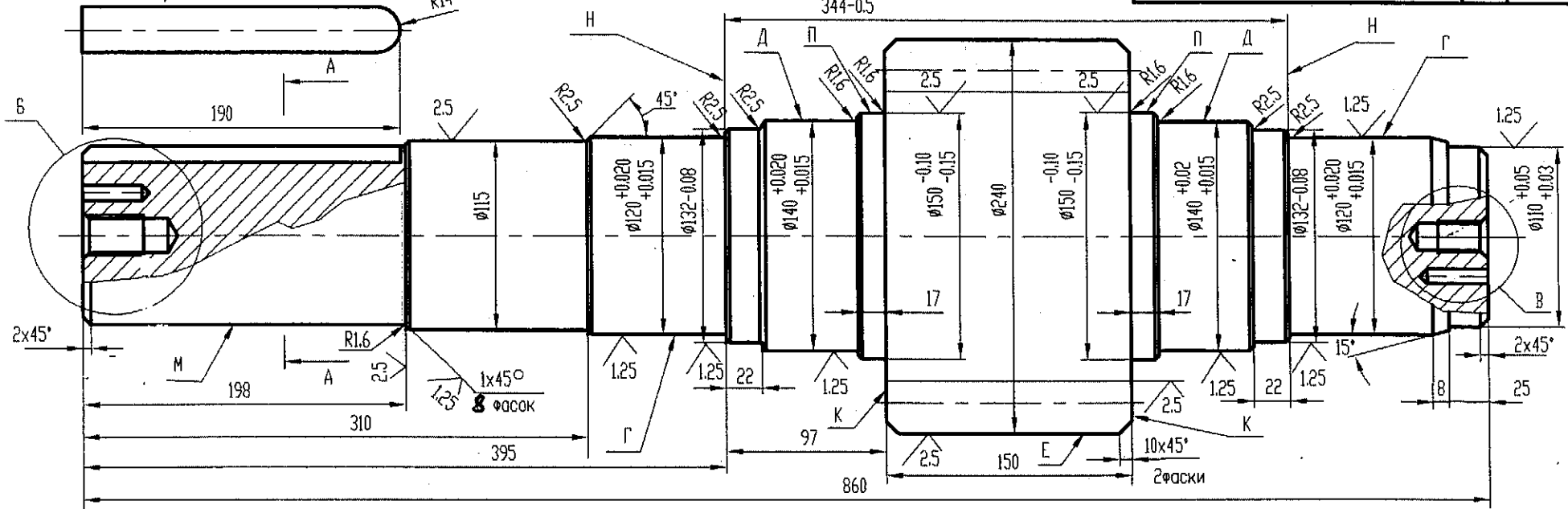
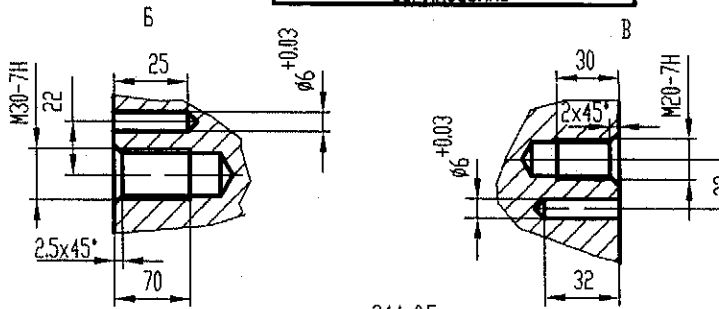
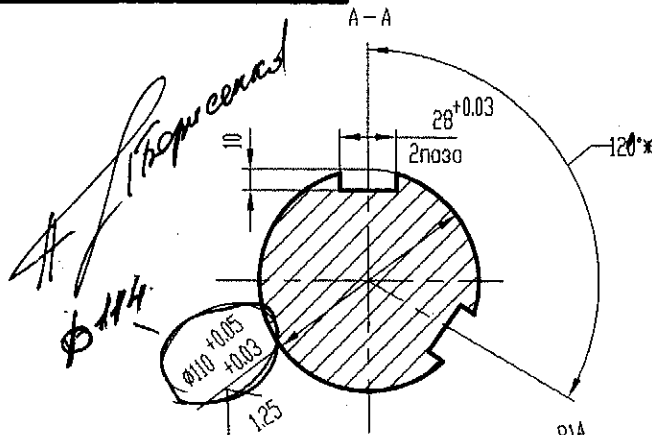


Зам.глинх	Поцержо		
Гл.механик	Давынов		
ОКД	Федотов	13.01.10	
Подразд.	Фамилия	Подп.	Дата
	СОГЛАСОВАНО		

12.5 ✓

Модуль	m	16
Число зубьев	Z	12
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	γ	+0.5
Степень точности ГОСТ 1643-81	-	7-B
Длина общей нормали	L <sub>n</sub>	79.013 <sup>-0.25</sup> <sub>-0.41</sub>
Допуск на разность окружных шагов		0.11



Изм. № Подп. Подпись и дата. Измен. Имен. Ивл. № Изм. Подпись и дата.

- 1.Локотка КР40, группа IV ОСТ5.9125-84.
- 2.Поверхность зубьев h1.5...3мм HRC40..45.
- 3.Овальность,конусообразность поверхн. Г,Д не более 0.01мм.
- 4.Торцевое биение поверхн.Н,К относительно оси поверхн.Г,Д не более 0.03мм.
- 5.Радиальное биение поверхностей М,Г,Д,П относительно общей оси не более 0.02мм.
- 6.Радиальное биение поверхн.Е относительно оси поверхн.Д не более 0.12мм.
- 7.Несимметричность расположения каждого шпоночного паза не более 0.03мм.
- 8.Неуказанные предельные отклонения валов-h14,отверстий-h14,остальное Js14.
- 9.\*Выполнить по шаблону с сопрягаемой детали.

Механизм изменения вылета стрелы		тип "Альбатрос", "Сокол"	
		000.16223	
Изм.лист	№ докум.	Литера	Масса
Разроб.	Кивов		117
Пров.	Сиканов	Масштаб	1 : 2.5
Т.контр.		Лист	1
Н.контр.		Листов	1
УТВ.	Ребенников	Материал	Сталь 40X
		Формат	А3