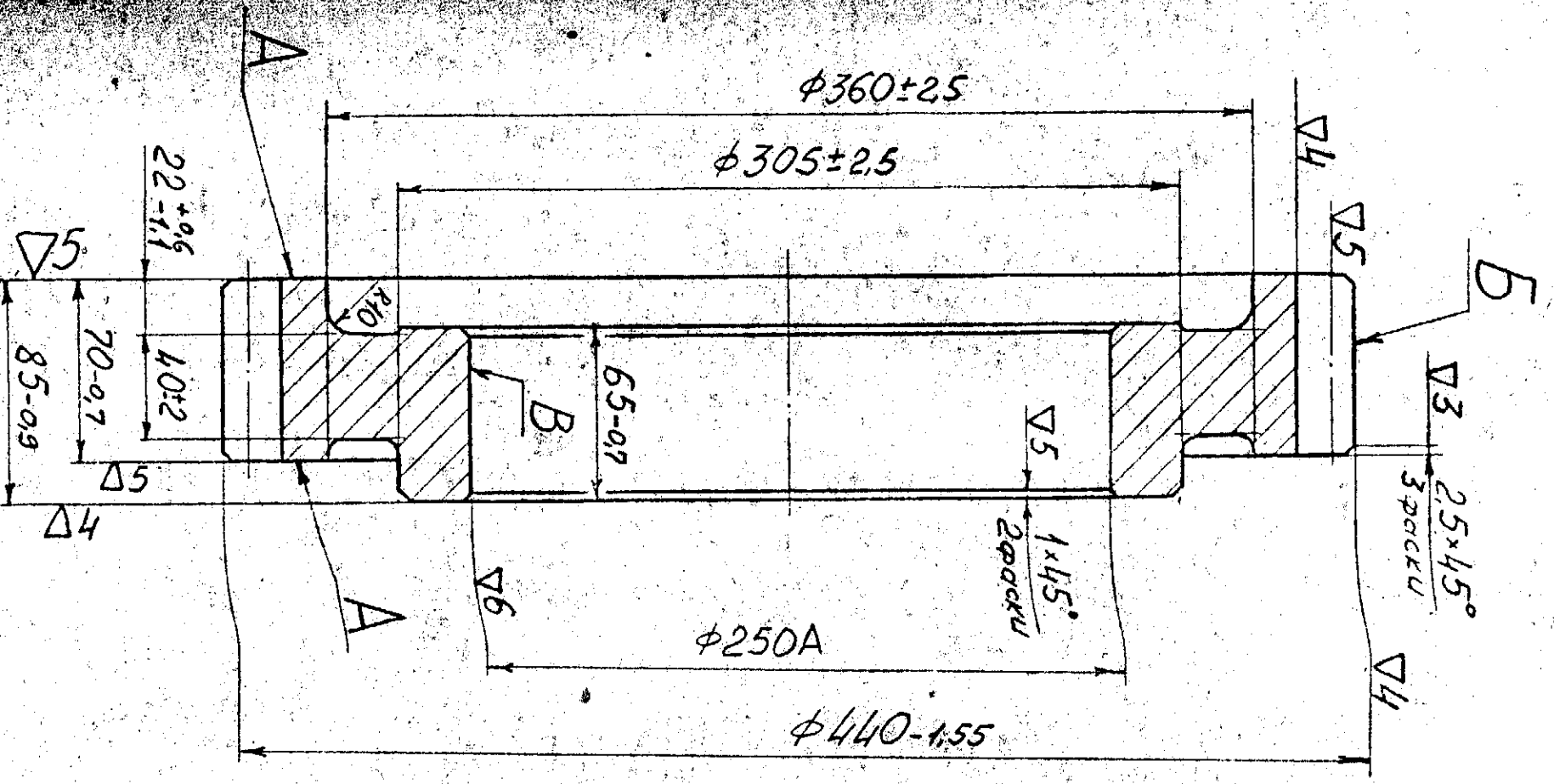


КП140-300



А(Δ)

Модуль	т	10
Число зубьев	z	42
Усходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	0
Стенды точности по ГОСТ 1643-56	-	Ст 9-X
Длина общей нормали	L	138,73-0,28
Допуск на радиальное смещение зубчатого венца	F _o	0,2
Допуск на кондукторные дуги общей нормали	δ _{oL}	0,16
Предельные отклонения осевой толщины шара	Δε _o	±0,055
Допуск на разность окружных шара	Δε	0,07
Допуск на кондукторные шара	δ _{8o}	0,03

1. Отливка, группа III по ОН9-174-67.
2. НРС 25...30.
3. Литые поверхности обрабатывать металлической дрелью.
4. Литейные углы по ГОСТ 3212-57.
5. Неуказанные литейные радиусы 6 мм.
6. Торцовое смещение поверхности А относит. осн отв. В не более 0,07 мм
7. Радиальное смещение поверхности Б относит. осн отв. В не более 0,1мм

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Масколов	Менд	7.03.75
Проб.	Дрепихин	85	10.3.75
Н.контр.	Комарова	Колб	11.3.75

КП140-300-002	
Венец зубчатый	
Сталь 55Н-III	Балтийское ЦПКБ
ГОСТ 977-65	

ГОСТ 977-65